

- 可锁定的前面板控制界面
- 每个单元均提供可溯源校准证书
- 支持 Coulombic 和 Johnsen-Rahbek ESC 技术
- 将静电卡盘配置文件上传并存储到设备
- 并通过用户友好的软件界面存储在内部
- 晶圆检测包括无晶圆、存在晶圆或晶圆夹紧状态

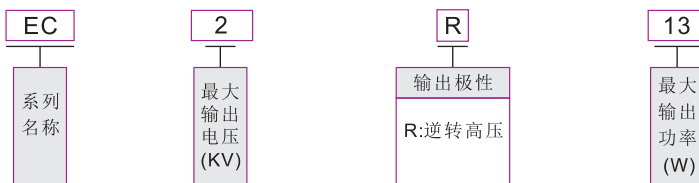
简介

威思曼的EC系列软件驱动的静电吸盘电源提供一系列功能，可满足各种要求苛刻的应用。该仪器采用了威思曼放大器技术，该技术已证明可提高效率和吞吐量，相当于其他电源的三倍。减少背面气体错误、提高吞吐量并消除晶圆粘滞/爆裂问题；控制参数，例如过电流、存在晶圆和晶圆钳位阈值、钳位电压、偏移电压和内部或外部振幅/偏移控制；调整过程中的幅度/偏移和输出控制的多功能性；使用后面板 I/O、串行计算机命令或前面板控制来控制输出；配置自定义钳位和去钳位序列和波形。威思曼的EC的多功能值得信赖的性能允许在多种独特的工具和流程中使用，无需为设施中的每个独特工具或流程增加新的成本。

典型应用

静电驱动的材料处理，半导体晶圆加工，平板或其他对机械处理敏感的加工材料的非机械转移

选型示例



特性说明

ISO9001:2015

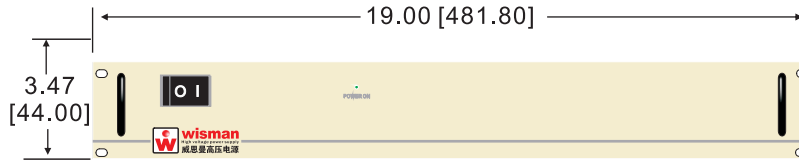
第 2 页 共 3 页

参数	说明
输入	DC24V,2A
输出电压	0 to ±2kV DC,最大值
输出电流	0 to ±6.5 mADC, 峰值容量为10 mA
输出相位	输出电压 A (参考相): 0 至 ±2 kV 输出电压 B (B相 =[-1] x A相): 0 至 ±2kV
同步高压输出	两个同时进行的高压输出 (输出相A和输出相B), 幅度相等但极性相反, 相对于偏移电压
偏移电压	每相的输出可同时增加高达±2 kV的偏移电压。当添加一个偏移电压时, 偏移电压的极性和幅度同时出现在输出A和B上, 而不管A和B电压本身的幅度和极性如何。各相的偏移电压和输出电压之和不能超过±2 kV
输出波形	每个直流输出电压 (A相和B相) 通过对称的升降时间斜坡上升和下降, 或者可以通过用户的自定义夹紧和降压波形进行编程
设置高压振幅	高压强度可以在机组的外部或内部进行控制
设置偏移电压	偏置电压可以在机组的外部或内部进行控制
输出电压显示器	背面板接头
电压显示	比例: 1V/200 V
B相直流	精度优于满量程的 2%
失调电压	小于 10 mV
输出噪音	低于 50 mV rms
电流显示	比例: 1 V/100 uA
直流精度	±5 uA
输出噪音	低于 50 mV rms*
温度	0 至 35°C (32 至 104°F)
相对湿度	至 85%,无冷凝
海拔高度	至 2000 米 (6561.68 英尺)
尺寸	44 x 431.8 x 531.9 毫米 (3.47 x 17 x 20.9 英寸), 1U 机箱
重量	3.86 千克 (8.5 磅)
直流输入插座	2.0 mm锁紧直流插孔; 中心接触点为正极, 壳体为负极 (插座与开关工艺S761K 插头配合)
连接器	15针 “D”ITT佳能用于远程设备控制/监控单元, 9针 “D”ITT佳能RS232, 3针FCT“D” 高压, 标准型-A型USB, 以太网 (可选) 和前面板电源开/关: 双位置摇臂开关

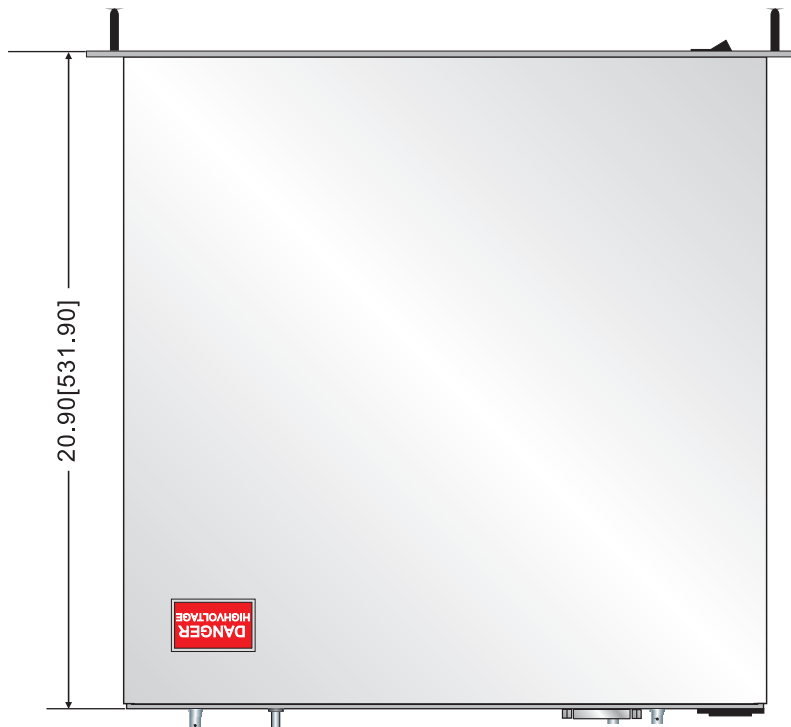
特殊定制电源

机械尺寸

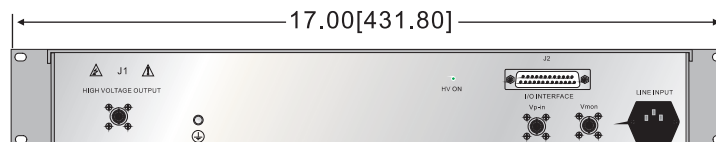
FRONT VIEW



TOP VIEW



BACK VIEW



特殊定制电源